

Chełm, dnia 17 maja 2018 r.

ROL.6222.2.2017

DECYZJA

Na podstawie art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.), art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 z późn. zm.), po rozpoznaniu wniosku z dnia 20 listopada 2017 r. firmy EkoPaliwa Chełm Sp. z o.o., adres: ul. Fabryczna 6, 22-100 Chełm, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz uzyskaniu pozytywnej opinii Lubelskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Lublinie:

- I. **Zmieniam decyzję ostateczną z dnia 30 października 2015 r., znak: ROL.6222.3.2015 wydaną przez Starostę Chełmskiego udzielającą zakładowi EkoPaliwa Chełm Sp. z o.o., adres: ul. Fabryczna 6, 22-100 Chełm (Regon: 060749027, NIP: 5632411467, KRS:0000380777 Sąd Rejonowy w Lublin-Wschód w Lublinie z siedzibą w Świdniku, VI Wydział Gospodarczy KRS) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami, dla odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania znajdujących się na wydzielonym terenie Zakładu Cementowni Chełm na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 566/1, 566/2, 567, 568, 569, 570, 688/4 obręb Srebrzyszcze, gm. Chełm, powiat chełmski, województwo lubelskie, do których tytuł prawny uzyskano na podstawie umowy najmu z dnia 25 maja 2011 r. pomiędzy CEMEX Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy Al. Jerozolimskich 212A i EkoPaliwa Chełm Sp. z o.o. ul. Fabryczna 6, 22-100 Chełm, w sposób następujący :**

- 1. Punkt I. otrzymuje brzmienie:**

„ I. Rodzaj prowadzonej działalności.

Firma EkoPaliwa Chełm Sp. z o. o. prowadzi instalację do produkcji paliw alternatywnych typu IPPC.

Procesy technologiczne realizowane są na linii do produkcji paliw alternatywnych i obejmują: proces rozładunku i magazynowania odpadów, proces produkcji paliw alternatywnych oraz proces magazynowania i transportu poziomego paliw alternatywnych. Wymienione wyżej procesy realizowane są w następujących

modułach technologicznych :

- moduł rozładunku i magazynowania odpadów przeznaczonych do produkcji paliw alternatywnych;
- moduł produkcji paliw alternatywnych;
- moduł magazynowania i transportu gotowych paliw alternatywnych.

Moduł rozładunku i magazynowania odpadów przeznaczonych do produkcji paliw alternatywnych obejmuje plac manewrowy na którym następuje rozładunek i magazynowanie przywożonych odpadów oraz halę namiotową o konstrukcji stalowej o powierzchni 1000 m^2 , gdzie magazynowane są odpady w formie zbelowanej. Dowóz odpadów odbywa się specjalistycznymi pojazdami o ładowności ok. 25 Mg oraz transportem kolejowym. Plac manewrowy jest wybetonowany, wyposażony w ujęcia (kratki), dzięki którym odprowadzane są ewentualne, powstające w czasie opadów czy roztopów śnieżnych, wody opadowe i deszczowe. Powstałe ścieki oczyszczane są w separatorze koalescencyjnym, a następnie odprowadzane do kanalizacji deszczowej Zakładu Cementownia CHEŁM.

Moduł produkcji paliw alternatywnych obejmuje halę „input” oraz halę technologiczną.

Hala „input” o wymiarach: długość – 45 m, szerokość – 60 m, wysokość (w najwyższym punkcie) – 12,79 m, i powierzchni całkowitej wynoszącej $2720,90 \text{ m}^2$ (na powierzchni ok. 2000 m^2 może pomieścić ok. 6000 m^3 , to jest ok. 1800 Mg odpadów będących „surowcem” do produkcji paliw alternatywnych) gdzie kierowane są odpady z placu manewrowego. Hala posiada szczelną posadzkę przemysłową, a na jej dachu znajdują się 24 wentylatory WVPKH-630 o wydajności $15.120 \text{ m}^3/\text{h}$ każdy, odprowadzające powstające w trakcie obróbki mechanicznej odpadów zanieczyszczenia gazowe.

Hala technologiczna ma wymiary: długość – 48,0 m, szerokość – 23,6 m, wysokość (w najwyższym punkcie) – 11,05 m i powierzchnię całkowitą wynoszącą $1135,00 \text{ m}^2$ (powierzchnia użytkowa wynosi $1053,5 \text{ m}^2$). Hala posiada szczelną posadzkę przemysłową, a na jej dachu znajduje się 10 wentylatorów o wydajności $9.000 \text{ m}^3/\text{h}$ każdy, odprowadzające powstające w trakcie obróbki mechanicznej odpadów zanieczyszczenia gazowe. Ponadto hala posiada separator powietrzny wyposażony w układ do odpylania (cyklon), w skład którego wchodzi wentylator o zmiennej wydajności (od 9.200 do $17.500 \text{ m}^3/\text{h}$) pracujący w obiegu zamkniętym.

W module do produkcji paliw alternatywnych można wyróżnić dwa ciągi technologiczne:

- ciąg technologiczny (podstawowy) - gdzie surowcem do produkcji paliw alternatywnych są odpady pochodzące z rynku krajowego, dostarczane „luzem”;
- ciąg technologiczny (uzupełniający) – homogenizacji, gdzie surowcem do produkcji paliw alternatywnych są odpady pochodzące z rynku krajowego i importu, w formie zbelowanej.

Odpady z rynku krajowego dostarczane „luzem”, kierowane są za pomocą ładowarek kołowych do hali „input”, a następnie ładowane do kosza zasypowego

rozdrabniacza wstępnego – będącego pierwszym elementem hali technologicznej. Rozdrabniacz ten rozdrabnia odpady różnej postaci i różnego pochodzenia.

Po rozdrabniaczu wstępnym, odpady rozdrobnione kierowane są na przenośnik taśmowy, nad którym zainstalowany jest separator magnetyczny, który służy do wychwytywania ze strumienia rozdrobnionych odpadów ferromagnetycznych elementów metalowych, przede wszystkim żelaza i stali. Usunięte ze strumienia odpadów elementy ferromagnetyczne są transportowane do boksu przeznaczonego do magazynowania tych odpadów.

Odpady wstępnie rozdrobnione oraz pozbawione elementów ferromagnetycznych są transportowane przenośnikiem na rynnę wibracyjną a następnie do separatora powietrznego (pneumatycznego), w którym następuje oddzielenie ze strumienia odpadów frakcji ciężkiej - materiałów, które nie powinny znaleźć się w paliwie alternatywnym. „Balast” wydzielony na separatorze pneumatycznym jest transportowany do boksu przeznaczonego na magazynowanie tego rodzaju odpadu.

Wydzielona frakcja lekka (materiał do produkcji paliwa alternatywnego) kierowana jest na sito wibracyjne, na którym następuje wydzielenie:

- frakcji podsitowej o rozmiarach 0-15 mm (frakcji mineralnej) – głównie piasku, który nie został odseparowany w separatorze powietrznym, który będzie kierowany do boksu (miejsce magazynowania odpadów);
- frakcji paliwowej o rozmiarach 15-40 mm, która stanowi gotowe paliwo o żądanym składzie i granulacji i jest kierowana na przenośnik paliwa gotowego transportujący paliwo gotowe do magazynu z suwnicą automatyczną;
- frakcji o wymiarach pow. 40 mm przeznaczonej do dalszego (końcowego) rozdrabniania.

Równolegle zainstalowane są dwa rozdrabniacze końcowe, pracujące równocześnie. Każde z tych urządzeń wyposażone jest w odpowiedniej pojemności zasobnik, do którego poprzez przenośnik rewersyjny i rozrzutnik dyskowy kierowana jest frakcja paliwowa o wymiarach pow. 40 mm wyodrębniona na sicie wibracyjnym oraz odpady dostarczane z bunkra zasypowego z ciągu technologicznego (uzupełniającego) – homogenizacji. W ciągu technologicznym – homogenizacji odpady dostarczane są z hali namiotowej do hali technologicznej, gdzie w bunkrze zasypowym wyposażonym w urządzenie BALE OPENER następuje rozrywanie i roztrzaskanie zbelowanych odpadów. W takiej postaci odpady są kierowane na przenośnik rewersyjny, a następnie na rozrzutnik i do rozdrabniaczy końcowych.

Gotowe paliwo alternatywne transportowane jest układem przenośników do hali magazynowej produktu gotowego – stanowiącej moduł magazynowania i transportu gotowych paliw alternatywnych.

Moduł magazynowania i transportu gotowych paliw alternatywnych obejmuje halę magazynową produktu gotowego o wymiarach: długość – 28,0 m, szerokość – 21,0 m, wysokość (w najwyższym punkcie) – 18,39 m i powierzchni całkowitej wynoszącej 588 m². Na powierzchni użytkowej hali magazynowej produktu gotowego, wynoszącej 518 m², można pomieścić ok. 800 - 1000 Mg wytworzonych paliw

alternatywnych. Hala magazynowa produktu gotowego posiada szczelną posadzkę przemysłową oraz suwnicę z chwytakiem do załadunku wytworzonego paliwa alternatywnego na przenośnik transportujący go do suszarni.

Na dachu hali znajduje się 6 wentylatorów o wydajności 9.000 m³/h każdy, odprowadzające, pochodzące z przemian biologicznych w odpadach, zanieczyszczenia gazowe.

Część wytworzonego gotowego paliwa alternatywne transportowana jest przenośnikiem taśmowym do suszarni Zakładu Cementowni CHEŁM a część jest magazynowana w hali magazynowania produktu.”

2. Punkt III.3.1. otrzymuje brzmienie:

„ III.3.1. Charakterystyka źródeł hałasu wraz z rozkładem czasu ich pracy:

Emitor kubaturowy	Emitor	L _{wn} [dB]	L _w [dB]
Hala „input”	Ładowarka kołowa I	95,0	100,0
	Ładowarka kołowa II	95,0	
	Przenośnik podający do rozdrabniacza wstępnego	95,0	
	Rozładunek ciężarówki	86,5	
Hala technologiczna	Rozdrabniacz wstępny	90,0	109,1
	Przenośnik do separatora magnetycznego	95,0	
	Separator magnetyczny	96,0	
	Przenośnik frakcji ferromagnetycznej	95,0	
	Przenośnik do separatora pneumatycznego	95,0	
	Rynna wibracyjna przed separatorem powietrznym	95,0	
	Separator pneumatyczny (powietrzny)	90,0	
	Układ podawania powietrza do separatora	90,0	
	Przenośnik frakcji ciężkiej	95,0	
	Przenośnik frakcji lekkiej	95,0	
	Sito wibracyjne	98,0	
	Przenośnik frakcji paliwowej	95,0	
	Przenośnik frakcji podsitowej I	95,0	
	Przenośnik frakcji podsitowej II	95,0	
	Bale opener	98,0	
	Przenośnik podający surowiec z bunkra na przenośnik rewersyjny	95,0	
	Przenośnik rewersyjny	95,0	

	Rozrzutnik dyskowy 2 szt.	95,0	
	Przenośnik do rozdrabniaczy końcowych 2 szt.	95,0	
	Rozdrabniacz końcowy 2 szt.	90,0	
	Przenośnik z rozdrabniacza końcowego	95,0	
	Wózek widłowy	98,0	
Hala magazynowa	Przenośnik zgarniakowy	95,0	100,2
	Suwnica automatyczna	90,0	
	Przenośnik ślimakowy podwójny	95,0	
	Przenośnik taśmowy transportujący gotowe paliwo do Zakładu Cementownia CHEŁM	95,0	
Stacja TRAFO	Transformator	66,3	80,2
	Wentylator Systemair KV 200M	75,0	
	Wentylator Systemair KV 315L	76,0	
	Wentylator Systemair AW Sileo 400E4	74,7	
Hala namiotowa	Wózek widłowy	98,0	98,0

3. W punkcie III.3.2. Dane techniczne emitorów kubaturowych hałasu dodaje się:

Emitor	Wymiary [m]			Moc akustyczna - Równoważny poziom dźwięku [dB]
	A	B	H	
Hala namiotowa	50,0	20,0	5,0	98,0

4. Punkt III.3.3. otrzymuje brzmienie:

„III.3.3. Parametry akustyczne poszczególnych emitorów kubaturowych hal i pomieszczeń stacji trafo:

Emitor	Ściana	A	L _{wew} [dB]	R [dB]	WO [-]
Hala „input”	pd-zach	4005,6	68,1	37,6	0,9
	pd-wsch		67,6	46,0	1,0
	pn-wsch		68,1	14,4	1,0
	pn-zach		67,6	33,7	0,8
	dach		70,4	21,4	1,0

Hala technologiczna	pd-zach	1890,1	80,0	46,0	1,0
	pd-wsch		81,6	14,7	1,0
	pn-wsch		80,0	36,5	0,9
	pn-zach		81,6	24,5	1,0
	dach		81,8	22,1	1,0
Hala magazynowa	pd-zach	1453,6	73,6	46,0	1,0
	pd-wsch		73,0	38,6	1,0
	pn-wsch		73,6	46,0	1,0
	pn-zach		73,0	39,7	1,0
	dach		72,4	23,2	1,0
Stacja TRAFO	pd-zach	137,5	62,7	13,6	1,0
	pd-wsch		65,5	32,3	0,8
	pn-wsch		62,7	46,0	1,0
	pn-zach		65,5	46,0	1,0
	dach		64,6	40,0	1,0
Hala namiotowa	pd-zach	1350	71,9	0,0	1,0
	pd-wsch		70,1	0,0	1,0
	pn-wsch		71,9	0,0	1,0
	pn-zach		70,1	0,0	1,0
	dach		76,1	0,0	1,0

A - Chłonność akustyczna pomieszczenia

Lwew - Poziom dźwięku wewnętrznego

R – Izolacyjność

WO – Współczynnik odbicia

5. Punkt IV.1. otrzymuje brzmienie:

„IV.1. Ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób gospodarowania odpadami
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym oleje nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np.	0,90	W zamkniętych puszkach, na regałach kontenera magazynowego w magazynie odpadów	Przekazywane firmom posiadającym wymagane zezwolenie na przetwarzanie odpadów. Preferowany sposób zagospodarowania-

		szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		niebezpiecznych- MMO I	unieszkodliwianie.
2.	19 12 02	Metale żelazne	8 500,00	Luzem, Wiata magazynowa- MMOV	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do zagospodarowania. Preferowany sposób zagospodarowania- odzysk materiałowy
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	280,00	Luzem, w pryzmie Wiata magazynowa- MMOVII	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do zagospodarowania. Preferowany sposób zagospodarowania- odzysk lub unieszkodliwianie
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	200 000	Hala gotowego produktu- MMO VIII	Przekazywane do Zakładu Cementownia CHEŁM do wykorzystania jako nośnik (odzysk energetyczny).
5.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20,00	W zamkniętych puszkach, na regałach kontenera magazynowego. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych- MMO I	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do zagospodarowania. Preferowany sposób zagospodarowania- unieszkodliwianie
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	51 800,00	Luzem, w pryzmie Wiata magazynowa MMO VI	Przekazywane uprawnionemu podmiotowi do zagospodarowania. Preferowany sposób zagospodarowania- odzysk lub unieszkodliwianie (w zależności od składu i charakteru określonej partii)

6. Punkt V. otrzymuje brzmienie:

„V. Emisja do powietrza

Źródło emisji	Substancje gazowe	Emisja			Czas pracy [h/a]	Parametry emitorów
		g/s	kg/h	Mg/rok		
Hala magazynowa	Dwutlenek węgla	0,0130	0,05	0,3744	8000	E1 – E6 h = 19,0 m d = 0,92 m T = 303 K
	Siarkowodór	0,0000017	0,000006	0,00004896		
	Merkaptany	0,0000017	0,000006	0,00004896		
	Chlor	0,0000017	0,000006	0,00004896		
	Fluor	0,0000017	0,000006	0,00004896		
	Węglowodory alifatyczne	0,0000017	0,000006	0,00004896		
	Węglowodory aromatyczne	0,0000017	0,000006	0,00004896		
Hala technologiczna	Dwutlenek węgla	0,00778	0,028	0,224064	8000	E7 – E16 h = 12,0 m d = 0,92 m T = 303 K
	Siarkowodór	0,0000011	0,000004	0,00003168		
	Merkaptany	0,0000011	0,000004	0,00003168		
	Chlor	0,0000011	0,000004	0,00003168		
	Fluor	0,00000006	0,0000002	0,000001728		
	Węglowodory alifatyczne	0,00000006	0,000000	0,000001728		
	Węglowodory aromatyczne	0,00000006	0,000000	0,000001728		
Hala „input”	Dwutlenek węgla	0,00861	0,031	0,247968	8000	E17 – E40 h = 13,5 d = 0,92 m T = 303 K
	Siarkowodór	0,0000011	0,000004	0,00003168		
	Merkaptany	0,0000011	0,000004	0,00003168		
	Chlor	0,0000011	0,000004	0,00003168		
	Fluor	0,00000006	0,0000002	0,000001728		
	Węglowodory alifatyczne	0,00000006	0,0000002	0,000001728		
	Węglowodory aromatyczne	0,00000006	0,0000002	0,000001728		

Środki transportu po drogach zewnętrznych	Dwutlenek azotu	0,00019071	0,000687	0,005492448	8000	X1 – X27 h = 0,5 m d = 0,05 m T = 303 K
	Tlenek węgla	0,00007649	0,000275	0,002202912		
	Węglowodory aromatyczne	0,00006078	0,000219	0,001750464		
	Dwutlenek siarki	0,00003804	0,000137	0,001095552		
	Pył zawieszony PM10	0,00001677	0,000060	0,000482976		
	Pył zawieszony PM2,5	0,00000838	0,000030	0,000241344		
Ruch samochodów w hali „input” oraz z maszyn roboczych	Dwutlenek azotu	0,00827778	0,0298	0,013857	465	E1 - E6 h = 13,5 m d = 0,92 m T = 303 K
	pył PM10	0,00108333	0,0039	0,001814		
	pył PM2,5	0,00054167	0,00195	0,000907		
	tlenek węgla	0,00552778	0,0199	0,009254		
	węglowodory alifatyczne	0,002	0,0072	0,003348		
Ruch wózka widłowego w hali technologicznej	benzen	0,0000433	0,000156	0,001248	800	E7 – E16 h = 12,0 m d = 0,92 m T = 293 K
	Dwutlenek azotu	0,0025194	0,00907	0,07256		
	pył PM10	0,0006000	0,00216	0,01728		
	pył PM2,5	0,0003000	0,00108	0,00864		
	tlenek węgla	0,0075000	0,027	0,216		
	węglowodory alifatyczne	0,0009083	0,0327	0,02616		
	węglowodory aromatyczne	0,0000814	0,000293	0,002344		

7. Punkt V.1. otrzymuje brzmienie:

„V.1. Wielkość dopuszczalnej emisji rocznej

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Dwutlenek węgla	0,846
Siarkowodór	0,000112
Merkaptany	0,000112
Chlor	0,000112
Fluor	0,0000524
Węglowodory alifatyczne	0,0295604
Węglowodory aromatyczne	0,0041469

Dwutlenek azotu	0,091909
Pył zawieszony PM10	0,019577
Pył zawieszony PM2,5	0,009788
Tlenek węgla	0,227457
Dwutlenek siarki	0,001096
Benzen	0,001248

8. Skreśla się punkt VI. Emisja ścieków przemysłowych.

9. W punkcie X Możliwe warianty funkcjonowania instalacji i urządzeń :

Tiret: „- zdolność produkcyjna na poziomie 100.000 Mg/rok
- masa odpadów poddawanych odzyskowi 140.000 Mg/rok”
zastępuje się:
„- zdolność produkcyjna na poziomie 200.000 Mg/rok
- masa odpadów poddawanych odzyskowi 280.000 Mg/rok”.

II. Pozostałe ustalenia decyzji zmienianej pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W dniu 23 listopada 2017 r. do Starosty Chełmskiego wpłynął wniosek firmy EkoPaliwa Chełm Sp. z o.o., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego przez Starostę Chełmskiego na podstawie decyzji z dnia 30 października 2015 r. znak: ROL.6222.3.2015 na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami, dla odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania znajdujących się na wydzielonym terenie Zakładu Cementowni Chełm na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 566/1, 566/2, 567, 568, 569, 570, 688/4 obręb Srebrzyszcze, gm. Chełm, powiat chełmski, województwo lubelskie, do których tytuł prawny uzyskano na podstawie umowy najmu z dnia 25 maja 2011 r. pomiędzy CEMEX Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy Al. Jerozolimskich 212A i EkoPaliwa Chełm Sp. z o.o. ul. Fabryczna 6, 22-100 Chełm. Wniosek uzupełniono pismem z dnia 27 marca 2018 r. Do wniosku załączono potwierdzenie wniesienia opłaty na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie opłaty rejestracyjnej w kwocie 12000,00 zł (słownie: dwanaście tysięcy złotych 00/100).

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest ze zwiększeniem ilości przetwarzanych odpadów. Obecnie instalacja do produkcji paliw alternatywnych ma zdolność produkcyjną na poziomie 100.000 Mg/rok, masa odpadów poddanych odzyskowi wynosi 140.000 Mg/rok. Po przebudowie linii technologicznej zdolność produkcyjna zakładu wzrośnie dwukrotnie z 100.000 Mg/rok na 200.000 Mg/rok. Ilość odpadów przyjętych do przetworzenia wzrośnie z 140.000 Mg/rok na 280.000 Mg/rok. W myśl art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z póź. zm.) zmiana w instalacji została zakwalifikowana jako zmiana istotna.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania określone w art. 214 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 21 ust. 1 pkt 23 tir. k oraz art. 22 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405 z póź. zm.) dane o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 205/2017 (www.ekoportal.gov.pl).

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 33 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz o prawie i terminie wnoszenia uwag i wniosków. Informacja została zamieszczona na stronie internetowej BIP Starostwa Powiatowego w Chełmie, tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Chełmie, w Urzędzie Gminy Chełm oraz na tablicy informacyjnej w siedzibie prowadzącego instalację. W terminie 30 dni od dnia podania do publicznej wiadomości, nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

W dniu 11 grudnia 2017 r. przesłano wniosek w wersji elektronicznej do Ministerstwa Środowiska.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko o których mowa w § 3 ust.1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. (Dz. U. z 2016 poz. 71). W dniu 20 września 2017 r. Wójt Gminy Chełm wydał decyzję znak: ROC.6220.2.2015 o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia „Przebudowa instalacji do produkcji paliw alternatywnych wchodzącej w skład Zakładu Produkcji Paliw Alternatywnych”.

Na podstawie art. 41 a ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21 z póź. zm.) Lubelski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie po przeprowadzeniu kontroli zakładu, postanowieniem z dnia 26 kwietnia 2018 r., znak: DCh.DI.7060.1.2.2018 pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do produkcji paliw alternatywnych, eksploatowaną przez EkoPaliwa Chełm Sp. z o.o., ul. Fabryczna 6, 22-100 Chełm.

W związku z przebudową instalacji nastąpi zmiana w module rozładunku i magazynowania odpadów przeznaczonych do produkcji paliw alternatywnych. Zmiana polegać będzie na montażu hali namiotowej o konstrukcji stalowej o powierzchni 1000 m², na terenie części działek 567 i 568 obręb Srebrzyszcze, gm. Chełm, pow. chełmski, woj. lubelskie.

Zmianie ulegnie proces produkcji paliw alternatywnych poprzez montaż/demontaż niektórych urządzeń. Po przebudowie w module do produkcji paliw alternatywnych będzie można wyróżnić dwa ciągi technologiczne tj. ciąg technologiczny – podstawowy, który opierać się będzie na zmodernizowanym układzie urządzeń, gdzie surowcem do produkcji będą odpady pochodzące z rynku krajowego dostarczane „luzem” i ciąg technologiczny (uzupełniający) – homogenizacji (nowy), który opierać się będzie na nowych elementach instalacji, a surowcem do produkcji będą odpady pochodzące z rynku krajowego i importu (import odpadów będzie odbywać się na podstawie stosownej decyzji Głównego Inspektora Ochrony Środowiska), w formie zbelowanej zabezpieczone ściągaczem plastikowym lub drutem stalowym i opakowane sześciokrotnie folią PCV.

W ciągu technologicznym – podstawowym zmiana będzie obejmować:

- demontaż rozdrabniacza wstępnego II stopnia;
- montaż drugiego rozdrabniacza końcowego;
- montaż przenośnika rewersyjnego podającego surowiec do rozdrabniaczy końcowych;
- montaż rynny wibracyjnej przed separatorem powietrznym;
- montaż dwóch rozrzutników przed przenośnikami podającymi paliwo do rozdrabniaczy finalnych.

Nowy ciąg technologiczny – homogenizacji stanowić będą nowe elementy instalacji tj. bunkier zasypowy wyposażony w urządzenie do rozrywania opakowań i roztrząsania sprasowanych bali oraz przenośnik podający surowiec z bunkra na przenośnik rewersyjny.

W związku z uzupełnieniem wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, o informację dotyczącą sposobu czyszczenia hal magazynowo – produkcyjnych, odstąpiono od ustalania ilości ścieków przemysłowych. Czyszczenie hal produkcyjnych odbywa się poprzez zmiatanie ręczne, mechaniczne oraz odmuchiwanie sprężonym powietrzem, w związku z czym nie powstają ścieki przemysłowe powstające w wyniku utrzymania czystości w halach.

Przestrzeganie wymagań określonych w decyzji środowiskowej „Przebudowa instalacji do produkcji paliw alternatywnych wchodzącej w skład Zakładu Produkcji Paliw Alternatywnych” oraz przestrzeganie warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pozwoli na spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W przedmiotowej decyzji uwzględniono w całości wniosek strony.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2016 r. poz. 1827, z późn. zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych 50/100) za wydanie decyzji – wpłata na konto Urzędu Miasta Chełm nr 93 1240 2223 1111 0000 3576 9596.

Pouczenie:

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Chełmie. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Starosty Chełmskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Staroście Chełmskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania (przez ostatnią ze stron postępowania), decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. STAROSTY
Grzegorz Dudczak
mgr Grzegorz Dudczak
p.o. Dyrektora Wydziału Rolnictwa,
Leśnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. EkoPaliwa Chełm Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 6
22-100 Chełm
2. a/a – 2 egz.

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Lublinie
Delegatura w Chełmie
ul. Jagiellońska 64
22-100 Chełm
2. Cemex Polska Sp. z o.o.
Zakład Cementownia Chełm
ul. Fabryczna 1
22-100 Chełm
3. Wójt Gminy Chełm
Pokrówka
ul. Gminna 18
22-100 Chełm